

阿苯达唑片 (200mg)

物料清单			
比例 (毫克/片)	项	材料名称	数量/1000 片 (克)
200.00	1	阿苯达唑	200.00
84.00	2	淀粉 (玉米)	84.00
101.25	3	乳糖单水合物	101.25
5.00	4	羧甲基淀粉钠	5.00
13.00	5	聚维酮 K30	13.00
5.00	6	纳豆糖	5.00
1.00	7	聚山梨酯 80	1.00
110.00	8	微晶纤维素 PH 102	110.00
50.00	9	羧甲基淀粉钠	50.00
5.00	10	香草干香精	5.00
5.00	11	血橙干味	5.00
4.00	12	硬脂酸	4.00
2.00	13	硬脂酸镁	2.00
2.75	14	胶体二氧化硅	2.75
2.00	15	月桂醇硫酸钠	2.00
—	16	酒精 (乙醇 95%)	105.00
—	17	纯净水	73.33

制造方向

注意： 避免润滑油过度混合， 否则会降低硬度。

- 1、用抹刀将物品 7 溶解在物品 16 中。用搅拌器将第 5 项和第 6 项溶解在第 17 项中。将第 7 项（吐温- 80）溶液加入第 5 项和第 6 项（PVP -糖精）溶液中，同时用搅拌器搅拌。
- 2、筛选项目 1 至 4 通过 500 μm 的不锈钢筛子。收集在一个聚乙烯袋中。
将筛过的粉末装入混合器。低速搅拌 2 分钟。加入步骤 1 和步骤 2 中的粘合溶液，低速搅拌 2 分钟。刮刮搅拌器的侧面和叶片。
- 3、混合后低速切碎 2 分钟。检查造粒终点。如果需要，添加第 17 项以获得结束点。（造粒的终点是湿体由很少或没有颗粒块组成的点。）
- 4、将湿料卸在不锈钢托盘上晾干。
- 5、将湿颗粒在 55 $^{\circ}\text{C}$ 的烤箱中干燥 10 小时。干燥 2 小时后，将半干燥的颗粒刮碎，使颗粒均匀干燥。
- 6、检查 LOD。限额为 1.0%至 1.5%。
- 7、将干燥后的颗粒通过 1.25 mm 筛，使用造粒机以中速研磨。
- 8、将项目 8 ~ 11 用 500 μm 的筛子筛选。加入步骤 1 中筛过的粉末。手动搅拌 2 分钟。
- 9、将第 12 至 15 项混合在一个聚乙烯袋中。通过 250 μm 不锈钢筛。收集在一个聚乙烯袋中。加入步骤 1。手动搅拌 1 分钟。
- 10、压成 10 片，重量= 5.900 g \pm 2%，硬度= 9 ~ 11kpa。
- 11、使用羟丙基甲基纤维素（HPMC）体系涂覆，并添加面漆。（见附录）

扫描下方二维码关注我们

